# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

11-339808

(43) Date of publication of application: 10.12.1999

(51)Int.Cl.

4/02

H01M 10/40

(21)Application number: 10-150265

(71)Applicant: FUJIKURA LTD

(22)Date of filing:

29.05.1998

(72)Inventor: MATSUI HIROSHI

**IMAI TAKAYUKI** 

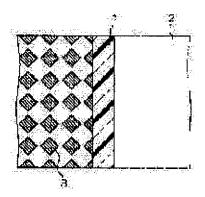
**EDO TAKASHI** 

# (54) ELECTRODE

### (57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To prevent an organic sulfur compound from being eluted into an electrolyte by providing a cover layer made of a cation exchangeable ion exchange resin on a thin film made of an electrode composition using the organic sulfur compound as an active material to manufacture an electrode.

SOLUTION: A cover layer 1 is provided on a thin film 3 so that the cover layer 1 made of a cation exchangeable ion exchange resin is located between an electrolyte 2 and the electrode composition thin film 3 using an organic sulfur compound as an active material. Nafion or Flemion is used as the ion exchange resin, it may be swelled by a plasticizer such as propylene carbonate or dimethyl carbonate, and the thickness of the cover layer 1 is set to about 0.5-150 µm. 2,5-dimercapto-1,3,4-thiadiazol is used as the electrode composition thin film 3, and acetylene black or Ketjen black is used as the organic sulfur compound. When this electrode is used for a battery, an excellent cycle characteristic is applied.



## LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

### (11)特許出願公開番号

# 特開平11-339808

(43)公開日 平成11年(1999)12月10日

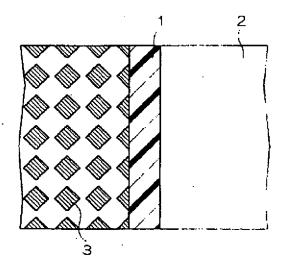
(51) Int.Cl. <sup>6</sup> H O 1 M 4/60 4/02	;	FI H01M 4/60 4/02 C						
4/62 10/40			4/62 10/40		z z			
		審査請求	未簡求	請求項の数2	OL	(全:	5 頁)	
(21)出顧番号	特顧平10-150265	(71)出顧人		86  吐フジクラ				
(22) 出順日	平成10年(1998) 5月29日	(72)発明者	松井	工東区木場1丁			朱式会	
		(72)発明者		工東区木場1丁	5番1	号书	朱式会	
		(72)発明者		I東区木場1丁目	月5番1	号 扌	私会	
		(74)代理人	弁理士	志賀 正武	<i>(</i> 外3名	ı)		

## (54)【発明の名称】 電 極

### (57)【要約】

【課題】 有機イオウ化合物の高エネルギー密度という 特性を失わず、実用に耐え得るような優れたサイクル特 性を有する電極を提供する。

【解決手段】 有機イオウ化合物を活物質とする電極組成物からなる薄膜3上に、カチオン交換性のイオン交換樹脂からなる被覆層1を設ける。または、有機イオウ化合物を活物質とする電極組成物と、カチオン交換性のイオン交換樹脂から電極組成物を形成する。



\* [0002]

1

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 有機イオウ化合物を活物質とした電極組成物からなる薄膜上に、カチオン交換性のイオン交換樹脂からなる被覆層を設けたことを特徴とする電極。

【請求項2】 有機イオウ化合物を活物質とした電極組成物に、カチオン交換性のイオン交換樹脂を配合してなる組成物からなることを特徴とする電極。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、2次電池、コンデ 10 ンサー、エレクトロクロミックディスプレーなどのデバ イスなどに用いられ、特にリチウム二次用電池の正極と して用いられる電極に関する。 \*

 $nHS-R-SH\Leftrightarrow H-(S-R-S)_n-H+2(n-1)e^-+2(n-1)H^+ \cdots (I)$ 

【0003】このようなレドックス反応を起こし得る化合物、すなわち分子内に少なくとも、メルカプト基を有する化合物(以下、有機イオウ化合物と略記)は、高エネルギー密度が期待できる化合物として注目されている。このようなジスルフィド系化合物を正極活性物質として用いた2次電池が、米国特許4,833,048号において提案されている。

#### [0004]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上記有 機イオウ化合物を電池用正極材料として用いた場合、電 池の放電によって、上記(Ⅰ)式に示すように、有機イ オウ化合物のボリマーの開製反応が進行してモノマーが 生成され、このモノマーの一部が電解質中に溶出してし まう、この溶出したモノマーは、その後電池の充放電に 関与しないため、溶出した分のモノマー成分は、充電に よりポリマー成分に還元されることないので、この分の 30 容量が減少し、次に電池を放電しても当初の容量を得る ことができない。この現象は電池の充放電サイクルによ り繰り返され、モノマーが電解質中に溶出し続け、その ために充放電ごとに顕著な電池の容量劣化が見られる。 このように、有機イオウ化合物を用いた電極において は、従来使用されているような無機系の正極活物質レベ ルの実用に耐え得るような優れたサイクル特性は得られ ていない。

【0005】本発明はこのような問題を解決するために、有機イオウ化合物の高エネルギー密度という性質を 失わず、実用に耐え得るような優れたサイクル特性を有 する電極を得ることを目的とする。

## [0006]

【課題を解決するための手段】かかる課題を解決するために本発明は、有機イオウ化合物を活物質とする電極組成物からなる薄膜上に、カチオン交換性のイオン交換樹※ [{CF2 CF2 ] n - CF2 CF] x ※脂からなる被覆層を設けて、これを電極として用いた。 また、有機イオウ化合物を活物質とする電極組成物と、 カチオン交換性のイオン交換樹脂から電極組成物を形成 し、これを電極として用いた。

【従来の技術】メルカプト基(-SHまたは-SM、S

は硫黄を、Mは一価の金属を示す)を有する化合物は、

酸化により、メルカプト基が、プロトンまたは金属イオ

ンを放出して、他の分子との間に、あるいはその分子内

にジスルフィド結合 (一SS-)を形成し、ジスルフィ

ド基を有する化合物となる。また、この化合物は、還元

により、ジスルフィド結合が解裂して、再度メルカプト 基を有する化合物に戻る。したがって、メルカプト基を

2個以上有する化合物の場合には、反応は重合、開重合

反応となり、例えばジメルカプタン化合物の反応は、下

記に示す化学式(I)のように表される。

#### [0007]

20 【発明の実施の形態】有機イオウ化合物を活物質として 用いた電極における、理論上の高エネルギー容量を実用 的には得られない理由の一つに、良好なサイクル特性が 得られないことが挙げられ、この原因として上述のよう に電池放電中の活物質である有機イオウ化合物のモノマ 一成分の電解質層への溶出が挙げられる。このため、本 発明では、活物質であるモノマー成分の電解質層への溶 出を抑制するための手段を提供し、電池のサイクル特性 を向上させるようにした。すなわち、有機イオウ化合物 を活物質とした電極組成物からなる薄膜上に、カチオン 交換性のイオン交換樹脂からなる被覆層を設け、これを 薄膜電極として用いた。また、有機イオウ化合物を活物 質とした電極組成物に、カチオン交換性のイオン交換樹 脂を配合し、複合化させたものを薄膜電極として用い た。

【0008】本発明に用いられるイオン交換樹脂としては、電極組成物の活物質の電解質層への溶出を抑制し、かつ電極組成物に必要とされる電気化学反応の妨げとならない程度のカチオン伝導度を有するものであれば、特に限定されないが、例えば、ナフィオン、フレミオンなどが挙げられる。

【00.09】このナフィオンは、下記化学式(II)式に示されるもので、本発明に用いる場合には、その末端基のプロトンを水酸化リチウムを用いてリチウム化したものを用いる。

[0010]

【化1】

[OCF2 CFICF 31] ~ OCF2 CF2 SO3 H ··· (II)

【0011】フレミオンは、上記ナフィオンの末端基の★50★スルホン基のかわりに、カルボキシル基を有するもの

で、下記化学式 (III) 式に示されるものであり、本発 明に用いる場合には、ナフィオンと同様に末端基のプロ トンを水酸化リチウムにてリチウム化したものを用い \* [(CF2 CF2) n - CF2 CF]x O(CF2.m COX)++

\*る。 [0012] 【化2】

【0013】また、これらのイオン交換樹脂は、プロピ レンカーボネート、ジメチルカーボネート、N-メチル ホルムアミドなどに代表される可塑剤により膨潤されて いてもよい。これらのイオン交換樹脂は、電解質液に添 加されて膨潤されることによりイオン伝導体となるた め、電池の電極と電解質との間に存在しても、その電気 10 伝導性を阻害することがない。

【0014】本発明の電極組成物は、有機イオウ化合物 を活物質とするものである。電極組成物の活物質となる 有機イオウ化合物としては、分子内に2個以上のメルカ プト基を有するものとして、例えば、2,5-ジメルカ プトー1, 3, 4ーチアジアゾール (以下、DMcTと **略記)、トリアジンチオール、ジチオグリコール、N,** N, N', N'-テトラメルカプトエチレンジアミンなど のメルカプタン類、また、これらの化合物のメルカプト 基のプロトンの一部もしくは全部をアルカリ金属塩で置 き換えた化合物、またはこの化合物がジスルフィド結合 により多量体を形成した化合物、例えばポリDMcTな どを用いることができる。

【0015】上記有機イオウ化合物には、電極として用 いる場合には、導電性をもたせるため、正極膜中に適量 の導電剤や、イオン伝導性高分子等を添加する。導電剤 としては、アセチレンブラック、ケッチェンブラック、 ファーネスブラックなど導電性炭素粉末が、電極組成物 に電子伝導性を付与するために好適に用いられるが、こ れらに限定されるものではない。

【0016】そのほかに、イオン伝導性高分子として は、ポリエチレンオキサイド、ポリプロピレンオキサイ ド、エチレンオキサイドープロピレンオキサイド共重合 体、ポリフッ化ビニリデン、ポリアクリルニトリル、ポ リ酢酸ビニル、ポリ塩化ビニル、ポリメチルメタクリレ ート、ポリフォスファゼン、ポリシロキサンなどの高分 子、もしくはこれらのうち少なくとも1種を含む高分子 ブレンドに、アルカリ金属塩を添加したものなどを用い るのが望ましい。

【0017】上記アルカリ金属塩は、カチオンとして は、リチウムイオン、ナトリウムイオン、カリウムイオ ンなどが挙げられ、アニオンとしては、過塩素酸イオ ン、チオシアン酸イオン、トリフロロメタンスルフォン 酸イオン、テトラフロロホウ酸イオン、ヘキサフロロリ ン酸イオン、ビストリフロロメチルスルフォニルイミド イオンなどが挙げられる。

【0018】また、上記イオン伝導性高分子に、可塑剤 として、プロピレンカーボネート、エチレンカーボーネ ート、エチレンメチルカーポネート、ジメトキシエタ ン、ァーブチロラクトン、ジメチルスルフォキシド、ジ※50 低下することとなって不都合となる。

※メチルフォルムアミド、スルフォランなどの溶媒を必要 に応じて配合しても構わない。

【0019】図1は、本発明の電極の電池での配置の一 例を示したものである。電解質2と、電極組成物からな る薄膜3との間には、イオン交換樹脂からなる被覆層1 が位置するように設けられ、電極組成物中の活物質であ る有機イオウ化合物が電解質2中に溶出するのを防ぐよ うになっている。上記電極組成物からなる薄膜3上に、 上述のイオン交換樹脂からなる被覆層1を設けるには、 例えば、以下に挙げるような方法がある。まず、上記電 極組成物からなる薄膜3を作製する。この薄膜3は、電 極組成物を溶剤に溶解し、その溶液を金属板などにキャ ストし、乾燥させて溶媒を除去することによって作製す ることができる。 ついで、この薄膜3上に、上記イオン 交換樹脂の溶剤に溶解したイオン交換樹脂溶液をキャス トし、乾燥させて溶媒を除去する。このようにして、電 解組成物からなる薄膜3上にイオン交換樹脂の被覆層1 を形成することができる。または、予めイオン交換樹脂 を溶剤に溶解した溶液を基板上にキャストするなどして 得た被覆層1を、上記と同様にして製造した電極組成物 からなる薄膜3にプレスなどを用いて圧着・保持させる ことにより形成することができる。また、電解質または セパレータに固体状のものを用いる場合には、電池とし てセットするときに、この電解質またはセパレータと上 記電極組成物の薄膜との間に、上記イオン交換樹脂から 30 なる薄膜を電解液で膨潤させたものを挟み込むことによ り形成することもできる。

【0020】このときのイオン交換樹脂の被覆層1の厚 さとしては、O.5~150µmの範囲とすることが好 ましい。O. 5 μm未満であると活物質の電解質層への 溶出を抑制しきれず150 mmを越えるとセルのインビ ーダンスが増大することとなって不都合となる。

【0021】また、電極組成物に、イオン交換樹脂を配 合し、これらを複合化させることによっても、電解質中 への活物質の溶出を抑制することができる。この場合に は、上述の有機イオウ化合物、導電剤、イオン伝導性高 分子等を溶剤に溶解した溶液に、イオン交換樹脂を溶剤 に溶解した溶液を添加して混合し、この混合溶液をキャ ストして、乾燥させて溶剤を除去することにより、薄膜 電極を得ることができる。

【0022】このときのイオン交換樹脂の配合量として は、有機イオウ化合物からなる電極組成物100重量部 に対して5~300重量部配合するのが好ましい。5重 量部未満であると活物質の電解質層への溶出を抑制しき れず、300重量部を越えると正極のエネルギー密度が 5

【0023】このように、有機イオウ化合物を活物質とする電極の表面にイオン交換樹脂からなる被覆層を設けて電極として用いることによって、あるいは有機イオウ化合物を活物質とする電極組成物にイオン交換樹脂を配合してなる電極組成物を電極として用いることによって、活物質である有機イオウ化合物の電解質中への溶出を抑制することができる。また、イオン伝導性を阻害しない。よって、電極機能を低下させることなく、有機イオウ化合物からなる電極組成物のサイクル特性を向上させることができる。

【0024】本発明の電極を電池として用いる場合の電解質としては、上述のイオン伝導性高分子等を用いる。 【0025】

【実施例】以下、本発明を実施例を示して詳しく説明す る。

(実施例1)有機イオウ化合物としてDMcTを用い、このDMcTをアセトニトリル中に溶解させ、この溶液をSUSの薄板(以下、SUS電極と称する)上にキャストし、風乾してDMcT膜を得た。一方、市販のナフィオン溶液(Aldrich製)をテフロンシート上に 20キャストし、溶剤を乾燥させて厚さ30μmの薄膜を得た。ついで、このナフィオンからなる薄膜を、上記DMcTの薄膜上に積層し、プレスすることにより固定した。なお、SUS電極上の未被覆部(ナフィオン膜端部より外側)はシリコーンを塗布することにより絶縁した。このようにして実施例1の電極を得た。

【0026】(実施例2)実施例1と同様にして、SU S電極に、DMcTの薄膜を形成させ、その上に、上記 ナフィオン溶液をキャストして、乾燥させ、溶剤を除去 してDMcT薄膜上に、ナフィオン被覆層を形成させて 30 実施例2の電極を得た。

【0027】(実施例3)水酸化リチウムによりDMc Tのプロトンをリチウムに置換することによってDMc Tのリチウム塩を得、これを上記ナフィオン溶液に添加 し、混合して均一な混合溶液とし、これを、実施例1と 同様にしてSUS電極に上にキャストし、風乾して溶剤 を除去し実施例3の電極を得た。

【0028】(比較例1)DMcTをアセトニトリル中 に溶解させこのスラリー溶液SUS電極上にキャスト し、風乾して比較例1の電極を得た。

【0029】実施例1~3、比較例1の電極を用いて、サイクル特性について評価した。サイクル特性の評価は、これらの電極をそれぞれ電解液(0.5MLiBF4を含むプロビレンカーボネート溶液)中に浸漬し、サイクリックボルタンメトリー(CV)により、掃引初期と、電位掃引を50サイクル実施した後の、ピーク電流値(アノード電流)を測定し、掃引初期のピーク電流値に対する50サイクル後のピーク電流値の割合を求め、

10 結果を以下に示した。

実施例1: 95% 実施例2: 91% 実施例3: 92% 比較例1: 測定不能

比較例1については、DMcTは直ちに電解質中に溶解、拡散してしまい、掃引初期の電極のレドックス活性をほとんど維持することができず、50サイクルを実施することはできなかった。その値は、5サイクル目において、16%程度であった。

20 【0030】上記の結果から、本発明の実施例においては、50サイクルを経過した後も、その電極のレドックス活性を十分に維持することができ、サイクル特性に優れるものであることがわかる。

[0031]

【発明の効果】以上説明したように、本発明の電極においては、有機イオウ化合物を活物質とする電極組成物の表面を、カチオン交換性のイオン交換樹脂で被覆して電極として用いた、あるいは有機イオウ化合物を活物質とする電極組成物と、カチオン交換性のイオン交換樹脂から電極組成物を形成し、これを電極として用いたものであるので、この電極を電池に用いた場合に、活物質である有機イオウ化合物が電解質中に溶解するのを抑制することができるものである。よって、この電極を用いた電池においては、優れたサイクル特性が得られる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明の電極の配置の一例を示した瞭略断面 図である。

【符号の説明】

1…被覆層、2…電解質、3…薄膜

【図1】

